

Марки сталей и сплавов по стандарту UNI (Италия)

КОНСТРУКЦИОННЫЕ СТАЛИ

Номер материала	Марка	Стандарт UNI	Химический состав												
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Sn %	Прочие %
Износостойчивое стальное литье															
-	G 35 NiCrMo 16	3160 (1983)	0,30-0,40	≤0,35	≤0,60	0,035	0,035	1,20-1,50	0,20-0,40	3,80-4,20	-	-	-	-	-
1.7225	G 40 CrMo 4	3160 (1983)	0,37-0,42	0,20-0,35	0,75-1,00	0,035	0,035	0,80-1,20	0,15-0,25	-	-	-	-	-	
-	G 90 Cr 4	3160 (1983)	0,80-1,00	≤0,50	≤0,80	0,035	0,035	1,00-1,20	-	-	-	-	-	-	
-	G C 37	3160 (1983)	0,34-0,40	≤0,50	0,90-1,20	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	
1.3401	G X 120 Mn 12	3160 (1983)	1,00-1,40	≤1,00	10,00-14,00	0,100	0,050	-	-	-	-	-	-	-	
-	G X 200 Cr 13	3160 (1983)	2,00-2,20	≤0,50	≤0,60	0,035	0,035	12,00-14,00	-	-	-	-	-	-	
-	G X 120 MnCr 12 02	3160 (1983)	1,00-1,40	≤1,00	11,00-14,00	0,100	0,050	1,50-2,50	-	-	-	-	-	-	
Пружинные стали															
-	45 SiCrMo 6	3545 (1980)	0,42-0,50	1,30-1,70	0,50-0,80	0,035	0,035	0,50-0,75	0,15-0,25	-	-	-	-	-	
1.8159	50 CrV 4	3545 (1980)	0,47-0,55	0,15-0,40	0,70-1,10	0,035	0,035	0,80-1,20	-	-	0,10-0,20	-	-	-	
1.5025	48 Si 7	3545 (1980)	0,42-0,52	1,50-2,00	0,50-0,80	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	
1.7701	51 CrMoV 4	3545 (1980)	0,48-0,56	0,15-0,40	0,70-1,00	0,035	0,035	0,90-1,20	0,15-0,25	-	0,07-0,12	-	-	-	
-	52 SiCrNi 5	3545 (1980)	0,49-0,56	1,20-1,50	0,70-0,90	0,035	0,035	0,70-1,00	-	0,50-0,70	-	-	-	-	
1.7176	55 Cr 3	3545 (1980)	0,52-0,59	0,15-0,40	0,70-1,00	0,035	0,035	0,60-0,80	-	-	-	-	-	-	
1.5026	55 Si 7	3545 (1980)	0,52-0,60	1,50-2,00	0,60-0,90	0,035	0,035	(0,15-0,45)	-	-	-	-	-	-	
1.5027	60 Si 7	3545 (1980)	0,57-0,64	1,50-2,00	0,60-0,90	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	
1.7108	60 SiCr 8	3545 (1980)	0,57-0,64	1,70-2,20	0,70-1,00	0,035	0,035	0,25-0,40	-	-	-	-	-	-	
Стали для цепей															
-	C 8	5771 (1966)	≤0,08	Следы	0,35-0,45	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	
1.0208	C 12	5771 (1966)	≤0,12	≤0,30	0,35-0,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	
1.0469	20 Mn 4	5771 (1966)	0,16-0,24	≤0,30 ¹⁾	0,80-1,00 ¹⁾	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	
-	20 MnCr 4	5771 (1966)	0,16-0,24	≤0,30	0,80-1,00	0,035	0,035	0,40-0,65	-	-	-	-	-	-	
1.0471	20 MnSi 5	5771 (1966)	0,16-0,24	0,30-0,50	1,10-1,50	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	
Ободы ж/д колес															
-	Fe 740	6102 (1990)	≤0,50	≤0,50	≤1,20	0,030	0,030	≤0,30	≤0,10	≤0,50	≤0,10	≤0,25	-	-	
-	Ay 690	6358 (1990)	≤0,55	≤0,40	≤1,00	0,030	0,030	≤0,30	≤0,10	≤0,50	≤0,10	≤0,25	-	-	
Рельсы															
-	Fe 680	6328 (1992)	0,40-0,60	0,05-0,35	0,80-1,25	0,050	0,050	-	-	-	-	-	-	-	
-	Fe 880-1	6328 (1992)	0,60-0,80	0,10-0,50	0,80-1,30	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	(V + Mo + Ti etc.)	
-	Fe 880-2	6328 (1992)	0,55-0,75	0,10-0,50	1,30-1,70	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	(V + Mo + Ti etc.)	
-	Fe 1080	6328 (1992)	0,60-0,82	0,30-0,90	0,80-1,30	0,035	0,035	0,80-1,30	-	-	-	-	-	(V + Mo + Ti etc.)	
Автомобильные трубы															
1.0301	C 10	6403 (1986)	0,07-0,13	0,15-0,35	0,30-0,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	
1.0402	C 20	6403 (1986)	0,18-0,24	0,15-0,35	0,40-0,80	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	

Номер материала	Марка	Стандарт UNI	Химический состав												
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Sn %	Прочие %
1.1193	C 43	7847 (1979)	0,40-0,46	0,15-0,40	0,50-0,80	0,030	0,030 ^{в)}	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1193	C 46	7847 (1979)	0,43-0,49	0,15-0,40	0,50-0,80	0,030	0,030 ^{в)}	-	-	-	-	-	-	-	-
-	C 48	7847 (1979)	0,45-0,52	0,15-0,40	0,50-0,80	0,030	0,030 ^{в)}	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1213	C 53	7847 (1979)	0,50-0,57	0,15-0,40	0,50-0,80	0,030	0,030 ^{в)}	-	-	-	-	-	-	-	-
1.7034	36 CrMn 4	7847 (1979)	0,33-0,39	0,15-0,40	0,80-1,10	0,030	0,030 ^{в)}	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	-
1.7043	38 Cr 4	7847 (1979)	0,34-0,40	0,15-0,40	0,60-0,90	0,030	0,030 ^{в)}	0,90-1,20	-	-	-	-	-	-	-
-	40 NiCrMo 3	7847 (1979)	0,37-0,43	0,15-0,40	0,50-0,80	0,030	0,030 ^{в)}	0,60-1,00	0,15-0,25	0,70-1,00	-	-	-	-	-
1.7223	41 CrMo 4	7847 (1979)	0,38-0,44	0,15-0,40	0,50-0,80	0,030	0,030 ^{в)}	0,90-1,20	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-
1.7005	45 Cr 2	7847 (1979)	0,42-0,48	0,15-0,40	0,50-0,80	0,030	0,030 ^{в)}	0,40-0,60	-	-	-	-	-	-	-
Азотируемые стали															
1.8515	31 CrMo 12	8077 (1980)	0,29-0,34	0,15-0,40	0,40-0,70	0,030	0,035	2,80-3,20	0,30-0,40	-	-	-	-	-	-
1.8519	31 CrMoV 10	8077 (1980)	0,29-0,34	0,15-0,40	0,40-0,70	0,030	0,035	2,30-2,80	0,30-0,40	-	0,10-0,20	-	-	-	-
1.8507	34 CrAlMo 7	8077 (1980)	0,31-0,36	0,20-0,50	0,50-0,80	0,030	0,035	1,50-1,80	0,25-0,40	-	(0,10-0,20)	-	0,80-1,20	-	-
1.8509	41 CrAlMo 7	8077 (1980)	0,38-0,43	0,20-0,50	0,50-0,80	0,030	0,035	1,50-1,80	0,25-0,40	-	(0,10-0,20)	-	0,80-1,20	-	-
1.8515	31CrMo 12	8552 (1984)	0,29-0,34	0,15-0,40	0,40-0,70	0,030	0,035	2,80-3,20	0,30-0,40	-	-	-	-	-	-
1.8519	31 CrMoV 10	8552 (1984)	0,29-0,34	0,15-0,40	0,40-0,70	0,030	0,035	2,30-2,80	0,30-0,40	-	0,10-0,20	-	-	-	-
1.8507	34 CrAlMo 7	8552 (1984)	0,31-0,36	0,20-0,50	0,50-0,80	0,030	0,035	1,50-1,80	0,25-0,40	-	(0,10-0,20)	-	0,8-1,2 (0,3-0,5)	-	-
1.8509	41 CrAlMo 7	8552 (1984)	0,38-0,43	0,20-0,50	0,50-0,80	0,030	0,035	1,50-1,80	0,25-0,40	-	(0,10-0,20)	-	0,8-1,2 (0,3-0,5)	-	-
Цементуемые стали															
1.0301	1 C 10	8788 (1985)	0,06-0,14	0,15-0,35	0,30-0,60	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0401	1 C 15	8788 (1985)	0,11-0,19	0,15-0,35	0,30-0,60	0,045	0,045	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1121	2 C 10	8788 (1985)	0,07-0,13	0,15-0,35	0,30-0,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-
1.1121	2 C 15	8788 (1985)	0,12-0,18	0,15-0,35	0,30-0,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-
-	12 NiCr 3	8788 (1985)	0,09-0,15	0,15-0,40	0,30-0,60	0,035	0,035 ^{в)}	0,40-0,70	≤0,10	0,50-0,80	-	-	-	-	P + S ≤ 0,060 (Pb 0,15-0,30)
-	12 NiCr 3	8788 (1985)	0,09-0,15	0,15-0,40	0,30-0,60	0,035	0,035 ^{в)}	0,40-0,70	≤0,10	0,50-0,80	-	-	-	-	P + S ≤ 0,060 (Pb 0,15-0,30)
-	16 CrNi 4	8788 (1985)	0,13-0,18	0,15-0,40	0,70-1,00	0,035	0,035 ^{в)}	0,80-1,10	≤0,10	0,80-1,10	-	-	-	-	P + S ≤ 0,060 (Pb 0,15-0,30)
1.7131	16 MnCr 5	8788 (1985)	0,13-0,19	0,15-0,40	1,00-1,30	0,035	0,035	0,80-1,10	-	-	-	-	-	-	P + S ≤ 0,060
-	16 NiCrMo 2	8788 (1985)	0,13-0,18	0,15-0,40	0,60-0,90	0,035	0,035 ^{в)}	0,35-0,69	0,15-0,25	0,40-0,70	-	-	-	-	P + S ≤ 0,060 (Pb 0,15-0,30)
1.6657	16 NiCrMo 12	8788 (1985)	0,13-0,19	0,15-0,40	0,40-0,70	0,035	0,035	0,80-1,10	0,30-0,40	2,70-3,20	-	-	-	-	P + S ≤ 0,060
1.7242	18 CrMo 4	8788 (1985)	0,15-0,21	0,15-0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,85-1,15	0,15-0,25	-	-	-	-	-	P + S ≤ 0,060
-	18 NiCrMo 5	8788 (1985)	0,15-0,21	0,15-0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	0,70-1,00	0,15-0,25	1,20-1,50	-	-	-	-	P + S ≤ 0,060 (Pb 0,15-0,30)
-	18 NiCrMo 7	8788 (1985)	0,17-0,22	0,15-0,40	0,45-0,65	0,035	0,035 ^{в)}	0,80-1,10	0,30-0,40	1,60-2,00	-	-	-	-	P + S ≤ 0,060 (Pb 0,15-0,30)
-	20 CrNi 4	8788 (1985)	0,18-0,23	0,15-0,40	0,80-1,10	0,035	0,035 ^{в)}	0,90-1,20	≤0,10	0,90-1,20	-	-	-	-	P + S ≤ 0,060 (Pb 0,15-0,30)
1.7147	20 MnCr 5	8788 (1985)	0,17-0,22	0,15-0,40	1,10-1,40	0,035	0,035	1,00-1,30	-	-	-	-	-	-	P + S ≤ 0,060
1.6523	20 NiCrMo 2	8788 (1985)	0,17-0,23	0,15-0,40	0,60-0,90	0,030	0,035 ^{в)}	0,35-0,65	0,15-0,25	0,40-0,70	-	-	-	-	P + S ≤ 0,060 (Pb 0,15-0,30)
Трубы															

Номер материала	Марка	Стандарт UNI	Химический состав												
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	Cu %	Al %	Sn %	Прочие %
1.0028	Fe 330	8863 (1987)	≤0,17	-	≤0,65	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-
Пружинные стали															
1.0503	C 45	8893(1986)	0,42-0,50	0,15-0,40	0,50-0,80	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0540	C 50	8893(1986)	0,47-0,55	0,15-0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0535	C 55	8893(1986)	0,52-0,60	0,15-0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0601	C 60	8893(1986)	0,57-0,65	0,15-0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0603	C 67	8893(1986)	0,65-0,72	0,15-0,40	0,60-0,90	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0605	C 75	8893(1986)	0,70-0,80	0,15-0,40	0,60-0,80	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0616	C 85	8893(1986)	0,80-0,90	0,15-0,40	0,45-0,65	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-
-	C 90	8893(1986)	0,85-0,95	0,15-0,40	0,40-0,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-
-	C 100	8893(1986)	0,95-1,05	0,15-0,40	0,40-0,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-
1.5025	48 Si 7	8893(1986)	0,42-0,52	1,50-2,00	0,60-0,90	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-
1.8159	50 CrV 4	8893(1986)	0,48-0,55	0,15-0,40	0,70-1,00	0,035	0,035	0,90-1,20	-	-	0,10-0,20	-	-	-	-
-	52 SiCrNi 5	8893(1986)	0,49-0,56	1,20-1,50	0,70-0,90	0,035	0,035	0,70-1,00	-	0,50-0,70	-	-	-	-	-
1.5026	55 Si 7	8893(1986)	0,52-0,60	1,50-2,00	0,60-0,90	0,035	0,035	(0,15-0,45)	-	-	-	-	-	-	-
1.7103	67 SiCr 5	8893(1986)	0,62-0,72	1,20-1,40	0,40-0,60	0,035	0,035	0,20-0,40	-	-	-	-	-	-	-
Сварные трубы															
1.0308	Fe 360	8913 (1987)	≤0,17	≤0,35	0,20-0,80	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0498	Fe 410	8913 (1987)	≤0,21	≤0,35	0,40-1,20	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0570	Fe 510	8913 (1987)	≤0,22	≤0,35	0,80-1,50	0,040	0,040	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0301	C 10	8913 (1987)	0,07-0,13	≤0,35	0,30-0,60	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-
1.0402	C 20	8913 (1987)	0,18-0,24	≤0,35	0,40-0,80	0,035	0,035	-	-	-	-	-	-	-	-
-	25 MnCr 6	8913 (1987)	0,20-0,29	≤0,35	1,20-1,60	0,035	0,035	0,30-0,70	-	-	-	-	-	-	-
1.7218	25 CrMo 4	8913 (1987)	0,22-0,29	≤0,35	0,50-0,80	0,035	0,035	0,80-1,10	0,15-0,25	-	-	-	-	-	-

НЕРЖАВЕЮЩИЕ И ЖАРСТОЙКИЕ СТАЛИ, СТАЛЬНОЕ ЛИТЬЕ

Номер материала	Марка	Стандарт UNI	Химический состав												
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	Nb+Ta %	Ti %	Al %	Cu %	Прочие %
Жаростойкое литье в песочные формы															
-	G X 30 CrNi 20 10	3159-83	0,20-0,40	≤2,50	≤2,00	0,040	0,035	18,0-22,0	≤0,50	8,00-12,0	-	-	-	-	-
1.4729	G X 35 Cr 13	3159-83	0,20-0,50	≤2,50	≤1,00	0,040	0,035	12,0-14,0	≤0,50	-	-	-	-	-	-
1.4740	G X 35 Cr 17	3159-83	0,20-0,50	≤2,50	≤1,00	0,040	0,035	16,0-18,0	≤0,50	-	-	-	-	-	-
1.4776	G X 35 Cr 28	3159-83	0,20-0,50	≤2,50	≤1,00	0,040	0,035	26,0-30,0	≤0,50	≤4,00	-	-	-	-	-
1.4340	G X 35 CrNi 28 05	3159-83	0,20-0,50	≤2,50	≤1,50	0,040	0,035	26,0-30,0	≤0,50	4,00-7,00	-	-	-	-	-
1.4339	G X 35 CrNi 28 09	3159-83	0,20-0,50	≤2,50	≤2,00	0,040	0,035	26,0-30,0	≤0,50	8,00-11,0	-	-	-	-	-
1.4837	G X 35 CrNi 25 12	3159-83	0,20-0,50	≤2,50	≤2,00	0,040	0,035	24,0-27,0	≤0,50	11,0-14,0	-	-	-	-	-
-	G X 35 CrNi 28 16	3159-83	0,20-0,50	≤2,50	≤2,00	0,040	0,035	26,0-30,0	≤0,50	14,0-18,0	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка	Стандарт UNI	Химический состав													
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	Nb+Ta %	Ti %	Al %	Cu %	Прочие %	
-	G X 35 NiCr 25 21	3159-83	0,20-0,50	≤2,50	≤2,00	0,040	0,035	19,0-23,0	≤0,50	23,0-27,0	-	-	-	-	-	
1.4848	G X 40 CrNi 26 20	3159-83	0,20-0,60	≤2,50	≤2,00	0,040	0,035	24,0-28,0	≤0,50	18,0-22,0	-	-	-	-	-	
-	G X 40 CrNi 30 20	3159-83	0,20-0,60	≤2,50	≤2,00	0,040	0,035	28,0-32,0	≤0,50	18,0-22,0	-	-	-	-	-	
-	G X 50 NiCr 35 15	3159-83	0,30-0,70	≤2,50	≤2,00	0,040	0,035	13,0-17,0	≤0,50	33,0-37,0	-	-	-	-	-	
1.4857	G X 50 NiCr 35 25	3159-83	0,30-0,70	≤2,50	≤2,00	0,040	0,035	23,0-27,0	≤0,50	33,0-37,0	-	-	-	-	-	
1.4865	G X 50 NiCr 39 19	3159-83	0,30-0,70	≤2,50	≤2,00	0,040	0,035	17,0-21,0	≤0,50	37,0-41,0	-	-	-	-	-	
-	G X 55 NiCr 60 12	3159-83	0,35-0,75	≤2,50	≤2,00	0,040	0,035	10,0-14,0	≤0,50	58,0-62,0	-	-	-	-	-	
-	G X 55 NiCr 66 17	3159-83	0,35-0,75	≤2,50	≤2,00	0,040	0,035	15,0-19,0	≤0,50	64,0-68,0	-	-	-	-	-	
Бесшовные трубы																
1.4306	X 2 CrNi 18 11	6904-71	≤0,03	≤0,75	≤2,00	0,040	0,030	18,0-20,0	-	8,00-13,0	-	-	-	-	-	
1.4404	X 2 CrNiMo 17 12	6904-71	≤0,03	≤0,75	≤2,00	0,030	0,030	16,0-18,0	2,00-2,50	11,0-14,0	-	-	-	-	-	
1.4435	X 2 CrNiMo 17 13	6904-71	≤0,03	≤0,75	≤2,00	0,030	0,030	16,0-18,0	2,50-3,00	11,5-14,5	-	-	-	-	-	
1.4301	X 5 CrNi 18 10	6904-71	≤0,06	≤0,75	≤2,00	0,040	0,030	18,0-20,0	-	8,00-12,0	-	-	-	-	-	
1.4401	X 5 CrNiMo 17 12	6904-71	≤0,08	≤0,75	≤2,00	0,030	0,030	16,0-18,0	2,00-2,50	11,0-13,5	-	-	-	-	-	
1.4436	X 5 CrNiMo 17 13	6904-71	≤0,08	≤0,75	≤2,00	0,030	0,030	16,0-18,0	2,50-3,00	11,0-14,0	-	-	-	-	-	
1.4002	X 6 CrAl 13	6904-71	≤0,08	≤0,75	≤1,00	0,040	0,030	11,5-13,5	-	≤0,50	-	-	0,10-0,30	-	-	
1.4833	X 6 CrNi 23 14	6904-71	≤0,08	≤0,75	≤2,00	0,040	0,030	22,0-24,0	-	12,0-15,0	-	-	-	-	-	
(1.4845)	X 6 CrNi 25 20	6904-71	≤0,08	≤0,75	≤2,00	0,040	0,030	24,0-26,0	-	19,0-22,0	-	-	-	-	-	
1.4580	X 6 CrNiMoNb 17 12	6904-71	≤0,08	≤0,75	≤2,00	0,040	0,030	16,0-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	10xC≤1,0	-	-	-	-	
1.4583	X 6 CrNiMoNb 17 13	6904-71	≤0,08	≤0,75	≤2,00	0,040	0,030	16,0-18,5	2,50-3,00	11,5-14,5	10xC≤1,0	-	-	-	-	
1.4571	X 6 CrNiMoTi 17 12	6904-71	≤0,08	≤0,75	≤2,00	0,040	0,030	16,0-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	5xC≤0,60	-	-	-	
1.4573	X 6 CrNiMoTi 17 13	6904-71	≤0,08	≤0,75	≤2,00	0,040	0,030	16,0-18,5	2,50-3,00	11,5-14,5	-	5xC≤0,60	-	-	-	
1.4550	X 6 CrNiNb 18 11	6904-71	≤0,08	≤0,75	≤2,00	0,030	0,030	17,0-19,0	-	9,00-13,0	10xC≤1,0	-	-	-	-	
1.4541	X 6 CrNiTi 18 11	6904-71	≤0,08	≤0,75	≤2,00	0,030	0,030	17,0-19,0	-	9,00-13,0	-	5xC≤0,60	-	-	-	
1.4016	X 8 Cr 17	6904-71	≤0,10	≤0,75	≤1,00	0,040	0,030	16,0-18,0	-	≤0,50	-	-	-	-	-	
-	X 8 CrNi 18 12	6904-71	≤0,10	≤0,75	≤2,00	0,040	0,030	17,0-19,0	-	11,0-13,0	-	-	-	-	-	
1.4303	X 8 CrNi 19 10	6904-71	0,04-0,10	≤0,75	≤2,00	0,040	0,030	18,0-20,0	-	8,00-12,0	-	-	-	-	-	
-	X 8 CrNiMo 17 12	6904-71	0,04-0,10	≤0,75	≤2,00	0,030	0,030	16,0-18,0	2,00-2,50	11,0-13,5	-	-	-	-	-	
1.4436	X 8 CrNiMo 17 13	6904-71	0,04-0,10	≤0,75	≤2,00	0,030	0,030	16,0-18,0	2,50-3,00	11,0-14,0	-	-	-	-	-	
1.4550	X 8 CrNiNb 18 11	6904-71	0,04-0,10	≤0,75	≤2,00	0,030	0,030	17,0-19,0	-	9,00-13,0	8xC≤1,00	-	-	-	-	
1.6903	X 8 CrNiTi 18 11	6904-71	0,04-0,10	≤0,75	≤2,00	0,030	0,030	17,0-19,0	-	9,00-13,0	-	4xC≤0,60	-	-	-	
-	X 10 CrAl 12	6904-71	≤0,12	1,50-2,00	≤0,60	0,040	0,030	11,0-13,0	-	-	-	-	1,10-1,30	-	-	
1.4006	X 12 Cr 13	6904-71	≤0,15	≤0,75	≤1,00	0,040	0,030	11,5-13,5	-	≤0,50	-	-	-	-	-	
1.4749	X 16 Cr 26	6904-71	≤0,20	≤0,75	≤1,50	0,040	0,030	24,0-27,0	-	≤0,50	-	-	-	-	N 0,10-0,25	
1.4828	X 16 CrNi 23 14	6904-71	≤0,20	≤0,75	≤2,00	0,040	0,030	22,0-24,0	-	12,0-15,0	-	-	-	-	-	
1.4021	X 20 Cr 13	6904-71	0,16-0,25	≤1,00	≤1,00	0,040	0,030	12,0-14,0	-	≤1,00	-	-	-	-	-	
-	X 22 CrNi 25 20	6904-71	≤0,25	≤0,75	≤2,00	0,040	0,030	24,0-26,0	-	19,0-22,0	-	-	-	-	-	
Стальное литье																
-	L-Ni 35	6904-71	≤2,40	1,00-2,00	0,50-1,50	-	-	≤0,20	-	34,0-36,0	-	-	-	-	≤0,50	-

Номер материала	Марка	Стандарт UNI	Химический состав												
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	Nb+Ta %	Ti %	Al %	Cu %	Прочие %
-	L-Ni Cr 20 2	6904-71	≤3,00	1,00-2,80	0,50-1,50	-	-	1,00-2,50	-	18,0-22,0	-	-	-	≤0,50	-
-	L-Ni Cr 20 3	6904-71	≤3,00	1,00-2,80	0,50-1,50	-	-	2,50-3,50	-	18,0-22,0	-	-	-	≤0,50	-
-	L-Ni Cr 30 3	6904-71	≤2,50	1,00-2,00	0,50-1,50	-	-	2,50-3,50	-	28,0-32,0	-	-	-	≤0,50	-
-	L-Ni Cu Cr 15 6 2	6904-71	≤3,00	1,00-2,80	0,50-1,50	-	-	1,00-2,50	-	13,5-17,5	-	-	-	5,50-7,50	-
-	L-Ni Cu Cr 15 6 3	6904-71	≤3,00	1,00-2,80	0,50-1,50	-	-	2,50-3,50	-	13,5-17,5	-	-	-	5,50-7,50	-
-	L-Ni Mn 13 7	6904-71	≤3,00	1,50-3,00	6,00-7,00	-	-	≤0,20	-	12,0-14,0	-	-	-	≤0,50	-
-	L-Ni Si Cr 20 5 3	6904-71	≤2,50	4,50-5,50	0,50-1,50	-	-	1,50-4,50	-	18,0-22,0	-	-	-	≤0,50	-
-	L-Ni Si Cr 30 5 5	6904-71	≤2,50	5,00-6,00	0,50-1,50	-	-	4,50-5,50	-	29,0-32,0	-	-	-	≤0,50	-
-	S-Ni 22	6904-71	≤3,00	1,00-3,00	1,50-2,50	0,080	-	≤0,50	-	21,0-24,0	-	-	-	≤0,50	-
-	S-Ni 35	6904-71	≤2,40	1,50-3,00	0,50-1,50	0,080	-	≤0,20	-	34,0-36,0	-	-	-	≤0,50	-
-	S-Ni Cr 20 2	6904-71	≤3,00	1,50-3,00	0,50-1,50	0,080	-	1,00-2,50	-	18,0-22,0	-	-	-	≤0,50	-
-	S-Ni Cr 20 3	6904-71	≤3,00	1,50-3,00	0,50-1,50	0,080	-	2,50-3,50	-	18,0-22,0	-	-	-	≤0,50	-
-	S-Ni Cr 30 1	6904-71	≤2,60	1,50-3,00	0,50-1,50	0,080	-	1,00-1,50	-	28,0-32,0	-	-	-	≤0,50	-
-	S-Ni Cr 30 3	6904-71	≤2,60	1,50-3,00	0,50-1,50	0,080	-	2,50-3,50	-	28,0-32,0	-	-	-	≤0,50	-
-	S-Ni Cr 35 3	6904-71	≤2,40	1,50-3,00	0,50-1,50	0,080	-	2,00-3,00	-	34,0-36,0	-	-	-	≤0,50	-
-	S-Ni Mn 13 7	6904-71	≤3,00	2,00-3,00	6,00-7,00	0,080	-	≤0,20	-	12,0-14,0	-	-	-	≤0,50	-
-	S-Ni Mn 23 4	6904-71	≤2,60	1,50-2,50	4,00-4,50	0,080	-	≤0,20	-	22,0-24,0	-	-	-	≤0,50	-
-	S-Ni Si Cr 20 5 2	6904-71	≤3,00	4,50-5,50	0,50-1,50	0,080	-	1,00-2,50	-	18,0-22,0	-	-	-	≤0,50	-
-	S-Ni Si Cr 30 5 5	6904-71	≤2,60	5,00-6,00	0,50-1,50	0,080	-	4,50-5,50	-	28,0-32,0	-	-	-	≤0,50	-

Номер материала	Марка производителя	Стандарт UNI EN 10088/ DIN / SEW	Химический состав												
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	N %	Ti %	Cu %	Прочие %
Аустенитные нержавеющие стали															
1.4310	301 302/3 302/4	X10CrNi18-8	0,08-0,12 0,06-0,09 0,08-0,11	0,70-1,20 0,20-0,70 0,20-0,70	0,70-1,20	0,035	0,010	16,5-17,5 18,0-18,7 17,5-18,2	≤0,80 ≤0,60 ≤0,60	7,50-8,50 8,20-9,00 8,20-9,00	-	≤0,070 0,02-0,06 0,02-0,06	-	-	-
1.4301	304/6	X5CrNi18-10	≤0,060	0,20-0,70	1,50-2,00	0,035	0,015	18,0-19,0	≤0,60	8,00-8,50	-	≤0,070	-	-	-
1.4307	304/4	X2CrNi18-9	≤0,030	0,20-0,70	0,80-1,50	0,035	0,010	18,0-19,0	≤0,60	9,50-10,0	-	≤0,040	-	-	-
1.4306	304L	X2CrNi19-11	≤0,030	0,20-0,70	1,00-1,50	0,035	0,010	18,0-19,0	≤0,60	10,0-11,0	-	≤0,060	-	-	-
1.4303	304L/3	X4CrNi18-12	≤0,030	0,20-0,70	1,50-2,00	0,035	0,010	18,0-19,0	≤0,60	11,0-12,0	-	≤0,040	-	-	-
1.4541	321	X6CrNiTi18-10	≤0,060	0,20-0,70	0,50-2,00	0,035	0,010	17,0-18,0	≤0,60	9,00-10,5	-	≤0,040	0,5xC-0,6	-	-
1.4306	304R	X2CrNi19-11	≤0,025	0,20-0,70	0,70-1,50	0,035	0,010	18,0-19,0	≤0,60	10,0-11,0	-	≤0,030	-	-	-
1.4567	304K316	X3CrNiCu18-9-4	≤0,025	0,20-0,70	0,70-1,20	0,035	0,010	17,0-18,0	≤0,60	9,00-10,0	-	≤0,030	-	3,00-3,80	-
1.4401	316	X5CrNiMo17-12-2	≤0,060	0,20-0,70	1,50-2,00	0,035	0,010	16,5-17,5	2,00-2,50	10,5-11,0	-	≤0,070	-	-	-
1.4404	316L	X2CrNiMo17-12-2	≤0,030	0,20-0,70	1,50-2,00	0,035	0,010	16,5-17,5	2,00-2,50	11,0-12,0	-	≤0,040	-	-	-
1.4435	316LM1	X2CrNiMo18-14-3	≤0,030	0,20-0,70	1,50-2,00	0,035	0,010	17,0-18,0	2,50-3,00	12,5-14,0	-	≤0,090	-	-	-
1.4404	316R/1	X2CrNiMo17-12-2	≤0,025	0,20-0,70	1,00-2,00	0,035	0,010	16,5-17,5	2,00-2,50	11,0-12,0	-	≤0,040	-	-	-
1.4576	316K	X3CrNiCuMo17-11-3-2	≤0,025	0,20-0,70	0,70-1,30	0,035	0,010	16,5-17,5	2,00-2,50	10,5-11,5	-	≤0,040	-	3,00-3,80	-

Номер материала	Марка производителя	Стандарт UNI EN 10088/ DIN / SEW	Химический состав												
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	N %	Ti %	Cu %	Прочие %
1.4571	316T	X6CrNiMoTi17-12-2	≤0,050	0,20-0,70	1,50-2,00	0,035	0,010	16,5-17,5	2,00-2,50	11,0-12,0	-	≤0,040	0,5xC-0,6	-	-
1.4828	309SI	X15CrNiSi20-12	≤0,080	1,50-2,50	1,50-2,00	0,035	0,010	19,0-20,5	≤0,60	11,5-13,0	-	≤0,080	-	-	-
1.4845	310/1	X8CrNi25-21	≤0,080	0,30-0,80	1,20-2,00	0,035	0,010	24,0-26,0	≤0,60	19,0-20,0	-	≤0,060	-	-	-
1.4841	314L	X15CrNiSi25-21	≤0,080	2,00-2,50	1,50-2,00	0,035	0,010	24,0-25,0	≤0,60	20,0-22,0	-	≤0,060	-	-	-
1.4305	IMCO303	X5CrNiS18-9	≤0,100	≤1,00	1,00-2,00	0,045	0,28-0,35	17,0-19,0	≤0,70	8,00-9,00	-	≤0,11	-	-	-
1.4570	IMCO303K	X5CrNiCuS18-9-2	≤0,080	≤1,00	1,00-2,00	0,045	0,25-0,35	17,0-19,0	≤0,70	8,00-9,00	-	≤0,11	-	1,30-1,80	-
1.4301	IMCO304	X5CrNi18-10	≤0,070	≤1,00	1,00-2,00	0,045	0,015-0,030	18,0-19,0	≤0,70	8,00-8,50	-	≤0,11	-	-	-
1.4307	IMCO304L/1	X2CrNi18-9	≤0,030	≤1,00	1,00-2,00	0,045	0,015-0,030	18,0-19,0	≤0,70	8,50-9,00	-	≤0,11	-	-	-
1.4306	IMCO304L	X2CrNi19-11	≤0,030	≤1,00	1,00-2,00	0,045	0,015-0,030	18,0-19,0	≤0,70	10,0-11,0	-	≤0,11	-	-	-
1.4435	IMCO316LM	X2CrNiMo18-14-3	≤0,030	≤1,00	1,50-2,00	0,045	0,015-0,030	17,0-19,0	2,50-3,00	12,5-14,0	-	≤0,11	-	-	-
-	IMCO316LK	-	≤0,030	≤1,00	1,00-2,00	0,045	0,10-0,15	16,5-17,5	2,00-2,50	11,0-12,0	-	≤0,11	-	-	-
1.4541	IMCO321	X6CrNiTi18-10	≤0,080	≤1,00	1,00-1,00	0,045	0,015-0,030	17,0-19,0	≤0,70	9,00-12,0	-	≤0,040	0,5xC-0,7	-	-
1.4571	IMCO316T	X6CrNiMoTi17-12-2	≤0,080	≤1,00	1,00-2,00	0,045	0,015-0,030	16,5-18,5	2,00-2,50	10,5-13,5	-	≤0,040	0,5xC-0,7	-	-
Ферритные нержавеющие стали															
1.4016	430/1	X6Cr17	≤0,040	0,20-0,60	0,20-0,70	0,035	0,010	16,5-17,5	≤0,50	≤0,50	-	≤0,050	-	-	-
1.4105	IMCO430F/6	X6CrMoS17	≤0,080	≤1,00	≤1,50	≤0,040	0,26-0,35	16,0-18,0	0,20-0,60	≤0,50	-	≤0,060	-	-	-
1.4113	434	X6CrMo17-1	≤0,060	0,20-0,60	0,30-0,80	≤0,040	0,015-0,030	16,0-17,0	0,90-1,20	≤0,50	-	≤0,070	-	-	-
Мартенситные нержавеющие стали															
1.4006	410/1	X12Cr13	0,08-0,12	0,20-0,60	0,30-0,80	0,030	0,010	12,0-13,0	≤0,50	≤0,50	-	≤0,060	-	-	-
1.4398	414MV	X12CrNiMoN12	0,08-0,15	≤0,35	0,50-0,90	0,030	0,010	11,0-12,0	1,50-2,00	2,00-3,00	0,25-0,40	0,02-0,04	-	-	-
1.4313	E415/1	X3CrNiMo13-4	0,02-0,04	0,20-0,60	0,30-0,80	0,030	0,010	12,0-13,0	0,40-0,70	4,00-5,00	-	0,02-0,04	-	-	-
1.4021	420A	X20Cr13	0,19-0,23	0,20-0,60	0,20-0,70	0,030	0,010	12,0-13,5	≤0,50	≤0,50	-	≤0,060	-	-	-
1.4028	420B	X30Cr13	0,28-0,32	0,20-0,60	0,20-0,70	0,030	0,010	13,0-14,0	≤0,50	≤0,50	-	≤0,060	-	-	-
1.4031	420C	X39Cr13	0,37-0,42	0,20-0,60	0,20-0,70	0,030	0,010	13,0-14,0	≤0,50	≤0,50	-	≤0,060	-	-	-
1.4034	420C/1	X46Cr13	0,43-0,50	0,20-0,60	0,20-0,70	0,030	0,010	13,0-14,0	≤0,50	≤0,50	-	≤0,060	-	-	-
1.4037	420D	X65Cr13	0,60-0,70	0,20-0,60	0,20-0,70	0,030	0,010	13,0-14,0	≤0,50	≤0,50	-	≤0,060	-	-	-
1.4116	420CM2	X45CrMoV15	0,43-0,48	0,20-0,60	0,20-0,80	0,030	0,010	14,0-15,0	0,45-0,60	≤0,50	0,10-0,15	≤0,060	-	-	-
1.4057	431	X17CrNi16-2	0,12-0,18	0,20-0,80	0,40-1,00	0,030	0,010	15,0-17,0	≤0,60	1,50-2,50	-	≤0,060	-	-	-
1.4112	440B	X90CrMoV18	0,85-0,95	0,20-0,60	0,20-0,80	0,030	0,010	17,0-18,0	0,90-1,20	≤0,50	0,07-0,12	≤0,050	-	-	-
1.4125	440C/1	X105CrMo17	0,95-1,15	0,20-0,60	0,20-0,80	0,030	0,010	16,5-18,0	0,40-0,70	≤0,50	-	≤0,050	-	-	-
1.4922	616C	X20CrMoV12-1	0,17-0,23	0,15-0,40	0,50-1,00	0,030	0,010	11,0-12,0	0,80-1,20	0,30-0,80	0,25-0,35	≤0,060	-	-	-
1.4006	IMCO410	X12Cr13	0,08-0,15	≤1,00	1,50	0,040	0,015-0,030	11,5-13,5	≤0,60	≤0,75	-	≤0,060	-	-	-
1.4005	IMCO416	X12CrS13	0,08-0,15	≤1,00	1,50	0,040	0,28-0,35	12,0-14,0	≤0,60	≤0,75	-	0,060	-	-	-
1.4021	IMCO420A	X20Cr13	0,16-0,25	≤1,00	1,50	≤0,040	0,015-0,030	12,0-14,0	≤0,60	≤0,75	-	≤0,060	-	-	-
1.4028	IMCO420B	X30Cr13	0,26-0,35	≤1,00	1,50	0,040	0,015-0,030	12,0-14,0	≤0,60	≤0,75	-	≤0,060	-	-	-
1.4028	IMCO420BF	X29CeS13	0,28-0,32	≤1,00	1,50	0,040	0,15-0,25	12,0-14,0	≤0,60	≤0,75	-	≤0,060	-	-	-
1.4034	IMCO420C	X39Cr13	0,43-0,50	≤1,00	1,50	0,040	0,015-0,030	12,5-14,5	≤0,60	≤0,75	-	≤0,060	-	-	-
1.4035	IMCO420CF	-	0,43-0,50	≤1,00	1,50	0,040	0,20-0,30	12,5-14,5	≤0,60	≤0,75	-	≤0,060	-	-	-
1.4006	IMCO430F	X14CrMoS17	0,10-0,17	≤1,00	1,50	0,040	0,26-0,35	15,5-17,5	≤0,60	≤0,75	-	≤0,060	-	-	-

Номер материала	Марка производителя	Стандарт UNI EN 10088/ DIN / SEW	Химический состав												
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	N %	Ti %	Cu %	Прочие %
1.4105	IMCO431	X17CrNi16-2	0,12-0,22	≤1,00	1,50	0,040	0,015-0,030	12,0-14,0	0,20-0,60	≤0,75	-	≤0,060	-	-	-
1.4112	IMCO440B	X90CrMoV18	0,85-0,95	≤1,00	1,50	0,040	0,015-0,030	17,0-18,0	0,90-1,10	≤0,75	-	≤0,060	-	-	-
Дисперсионно закаленные нержавеющие стали															
1.4552	630	X5CrNiCuNb16-4	≤0,060	0,20-0,60	0,30-0,80	0,025	0,010	15,0-16,0	≤0,40	4,00-5,00	-	≤0,060	-	3,0-3,6	Nb 0,20-0,40
Аустенитные/Ферритные нержавеющие стали															
1.4462	329A	X2CrNiMoN22-5-3	≤0,025	0,20-0,70	1,00-2,00	0,030	0,010	22,0-23,0	3,00-3,50	5,00-6,00	-	0,01-0,02	-	-	-
1.4460	IMCO329	X3CrNiMoN27-5-2	≤0,050	≤1,00	≤2,00	0,035	0,015-0,030	25,0-28,0	1,30-2,00	4,50-6,60	-	0,05-0,20	-	-	-
1.4501	329S	X2CrNiMoCuWN25-7-4	≤0,030	0,20-0,70	0,40-1,00	0,030	0,010	24,5-26,0	3,00-4,00	6,50-7,00	-	0,20-0,30	-	0,50-1,00	W 0,50-1,00
Сверхаустенитные нержавеющие стали и суперсплавы															
1.4944	SF286	-	≤0,060	0,20-0,70	1,00-2,00	0,025	0,010	14,5-16,0	1,00-1,50	25,0-26,5	0,10-0,50	≤0,050	1,90-2,30	-	B 0,003-0,010
1.4547	354	X1CrNiMoCuN20-18-7	≤0,020	≤0,70	≤1,00	0,030	0,010	19,5-20,5	6,00-6,50	17,5-18,5	-	0,18-0,24	-	0,50-1,00	-
1.4539	904L	X1NiCrMoCu25-20-5	≤0,020	0,20-0,70	0,50-2,00	0,030	0,010	19,5-21,0	24,0-26,0	4,00-5,00	-	≤0,010	-	1,20-2,00	-
Присадочные материалы															
1.4370	E202	X15CrNiMn18-8	0,06-0,09	0,30-0,50	6,50-7,50	0,020	0,010	18,5-19,5	≤0,30	8,00-9,00	-	≤0,060	-	<0,20	Co < 0,20
1.4370	202Z/1	X15CrNiMn18-8	0,07-0,10	0,75-1,00	6,50-7,50	0,020	0,005-0,012	18,5-19,5	≤0,30	8,00-9,00	-	≤0,060	-	<0,20	Co < 0,20
1.4316	E308/1	X1CrNi19-9	≤0,020	0,30-0,50	1,50-1,90	0,015	0,015-0,020	19,5-20,0	≤0,20	9,50-10,5	-	≤0,060	-	<0,20	Co < 0,20
1.4316	308Z/3	X1CrNi19-9	≤0,020	0,75-1,00	1,50-1,90	0,015	0,015-0,020	19,5-20,0	≤0,20	10,0-10,8	-	≤0,060	-	<0,20	Co < 0,20
1.4332	E309L	X2CrNi24-12	≤0,020	0,30-0,60	1,50-2,00	0,020	0,010	23,0-24,0	≤0,24	13,0-14,0	-	≤0,060	-	<0,20	Co < 0,20
1.4332	309LZ	X2CrNi24-12	≤0,020	0,75-1,00	1,50-2,00	0,020	0,010	23,0-24,0	≤0,24	13,0-14,0	-	≤0,060	-	<0,20	Co < 0,20
1.4842	E310/2	X12CrNi25-20	0,08-0,12	0,30-0,60	1,60-2,00	0,015	0,010	25,5-26,5	≤0,25	20,0-21,0	-	≤0,060	-	<0,20	Co < 0,20
1.4337	E312	X10CrNi30-9	≤0,014	0,30-0,50	1,50-1,90	0,025	0,010	30,0-31,0	≤0,20	9,00-10,00	-	≤0,060	-	<0,20	Co < 0,20
1.4430	E316L/5	X2CrNiMo19-12	≤0,020	≤0,20	1,60-2,00	0,015	0,005-0,015	18,5-19,5	2,50-3,00	11,0-12,0	-	≤0,060	-	<0,15	Co < 0,20
1.4430	E316LZ/3	X2CrNiMo19-12	≤0,020	0,75-1,00	1,60-2,00	0,015	0,005-0,015	18,0-19,0	2,50-3,00	12,0-13,0	-	≤0,060	-	<0,20	Co < 0,20
1.4576	E318	X5CrNiMoNb19-12	≤0,050	0,20-0,70	1,60-2,00	0,020	0,010	18,0-19,0	2,50-3,00	11,0-12,0	-	≤0,060	-	-	Nb 0,12xC-0,60
1.4576	318Z	X5CrNiMoNb19-12	≤0,050	0,80-0,90	1,20-1,50	0,020	0,005-0,015	18,0-19,0	2,50-3,00	11,0-12,0	-	≤0,060	-	-	Nb 0,12xC-0,60
1.4551	E347	X5CrNiNb19-9	≤0,050	0,20-0,70	1,50-1,90	0,020	0,010	18,5-19,5	≤0,20	9,00-9,50	-	≤0,060	-	-	Nb 0,12xC-0,90
1.4551	347Z	X5CrNiNb19-9	≤0,050	0,80-0,90	1,20-1,50	0,020	0,005-0,015	18,5-19,5	≤0,20	9,00-9,50	-	≤0,060	-	-	Nb 0,12xC-0,90
1.4718	EVM11	X45CrSi9-3	0,40-0,50	2,70-3,00	0,30-0,80	0,040	0,030	9,00-9,50	≤0,30	≤0,30	-	≤0,030	-	-	-
Стали для клапанов															
-	VM09	(JIS SUH11)	0,45-0,55	1,00-2,00	≤0,60	0,030	0,030	7,50-8,50	≤0,60	≤0,60	-	≤0,060	-	-	-
1.4718	VM11	X45CrSi9-3	0,40-0,50	2,70-3,00	≤0,80	0,040	0,030	9,00-9,50	≤0,30	≤0,60	-	≤0,060	-	-	-
1.4731	VM12D	X40CrSiMo10-2	0,35-0,45	2,00-3,00	≤0,80	0,040	0,030	9,00-11,0	0,80-1,30	≤0,60	-	≤0,060	-	-	-
1.4748	VM22	X85CrMoV18-2	0,80-0,90	≤1,00	≤1,50	0,040	0,030	16,5-18,5	2,00-3,00	≤0,60	0,30-0,60	≤0,060	-	-	-
1.4866	VA34	X33CrNiMn23-8	0,28-0,36	0,50-1,00	1,50-3,50	0,050	0,030	22,0-24,0	≤0,50	7,00-9,00	-	0,25-0,35	-	-	-
-	VA35	-	0,15-0,25	≤1,00	1,00-1,50	0,045	0,030	20,5-22,5	≤0,50	10,0-12,0	-	-	0,15-0,30	-	-
1.4871	VA61	X53CrMnNiN21-9	0,48-0,58	≤0,25	8,00-10,0	0,050	0,030	20,0-22,0	-	3,25-4,50	-	0,35-0,50	-	-	-
1.4870	VA61N	X53CrMnNiNbN21-9	0,48-0,58	≤0,45	8,00-10,0	0,050	0,030	20,0-22,0	-	3,25-4,50	-	0,38-0,50	-	-	Nb 2,0-3,0
1.4882	VA63	X50CrMnNiNbN21-9	0,45-0,55	≤0,45	8,00-10,0	0,050	0,030	20,0-22,0	-	3,50-5,50	-	0,40-0,60	-	-	W 0,80-1,50; Nb 1,80-2,50
Инструментальные стали															

Номер материала	Марка производителя	Стандарт UNI EN 10088/ DIN / SEW	Химический состав												
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	V %	N %	Ti %	Cu %	Прочие %
1.2343	UD12	X33CrMoV51KU	0,37	0,30	0,40	-	-	5,00	1,30	-	0,40	-	-	-	-
1.2344	UD14	X40CrMoV511KU	0,40	1,00	0,40	-	-	5,20	1,40	-	1,00	-	-	-	-
1.2365	UD27	30CrMoV1227KU	0,30	1,00	0,30	-	-	3,00	2,80	-	0,60	-	-	-	-
1.2885	UD30	30CrMoV123012KU	0,30	0,30	0,50	-	-	3,00	3,00	-	0,90	-	-	-	Co 3,00
1.2714	UR16	55NiCrMoV7KU	0,55	0,30	0,70	-	-	1,10	0,40	1,70	0,10	-	-	-	-
(1.2766)	UR40	40NiCrMoV16KU	0,43	0,30	0,70	-	-	1,70	0,40	3,70	0,10	-	-	-	-
1.2311	UD23	40CrMnMo7	0,40	0,30	1,50	-	-	2,00	0,20	-	-	-	-	-	-
1.2312	UD24	40CrMnMoS8	0,40	0,30	1,50	-	0,06	2,00	0,20	-	-	-	-	-	-
1.2083	UK04R	X40Cr13	0,40	0,80	0,50	-	-	14,5	-	-	0,30	-	-	-	-
1.2379	UK15	X155CrVMo155KU	1,55	0,30	0,30	-	-	12,0	0,80	-	0,90	-	-	-	-
1.2080	UK20	X205Cr12KU	2,05	0,30	0,40	-	-	12,0	-	-	-	-	-	-	-
1.2842	UM20	90MnVCr8KU	0,88	0,30	2,00	-	-	0,30	-	-	0,10	-	-	-	-
1.2510	UM12	95MnWCr12KU	0,93	0,30	1,20	-	-	0,50	-	-	0,20	-	-	-	W 0,50
1.2550	UY03	55WCrV8KU	0,58	0,90	0,40	-	-	1,00	-	-	0,10	-	-	-	W 2,10

Номер материала	Марка производителя	Стандарт EN-UNI	Химический состав												
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	Nb+Ta %	N %	Al %	Ti %	Прочие %
Нержавеющие и жаростойкие стали															
Ферритные стали															
1.4713	X7AL	-	<0,12	0,75	<1,00	0,030	0,030	7,00	-	-	-	-	0,75	-	-
1.4002	VAL1AL	X 6 CrAl 13	<0,08	<1,00	<1,00	0,040	0,030	12,50	-	-	-	-	0,20	-	-
1.4742	X17AL	X 10 CrAl 18	<0,12	1,00	<1,00	0,040	0,030	18,00	-	-	-	-	1,00	-	-
1.4016	X17	X 8 Cr 17	<0,10	<0,80	<1,00	0,040	0,030	16,50	<0,60	<0,50	-	-	-	-	-
-	X17Z	X 10 CrS 17	<0,12	<1,00	<1,25	0,060	0,250	17,00	0,25	<0,50	-	-	-	-	-
1.4104	X17ZDE	X 12 CrMoS 17	0,13	<1,00	<1,50	0,045	0,250	16,50	-	-	-	-	-	-	-
1.4113	X17M	X 8 CrMo 17	<0,07	<1,00	<1,00	0,045	0,030	17,00	1,00	-	-	-	-	-	-
1.4105	X17MZ	X 6 CrMoS 17	<0,06	<1,00	<1,50	0,040	0,20-0,30	17,00	0,20	-	-	-	-	-	-
1.4525	X17MC	X 8 CrMoNb 18 2	<0,10	<1,00	<1,00	0,045	0,030	18,00	2,10	-	12x%C	-	-	-	-
1.3810	X25	X 16 Cr 26	<0,20	<1,50	<1,00	0,040	0,030	25,00	-	-	-	-	-	-	-
1.4762	X25Al	X 10 CrAl 24	<0,12	<1,00	<1,00	0,040	0,030	25,00	-	-	-	-	1,50	-	-
1.4765	X22Al	CrAl 25 5	<0,10	<1,00	<0,60	0,045	0,030	23,00	-	-	-	-	5,00	-	-
1.4767	X21Al	CrAl 20 5	<0,10	<1,00	<1,00	0,045	0,030	21,00	-	-	-	-	4,50	-	-
-	VAL1MP	-	<0,15	<0,50	0,45	0,025	0,025	12,00	0,50	<0,60	-	-	-	-	-
1.4000	VAL1P	X 6 Cr 13	<0,08	<0,80	<1,00	0,040	0,030	12,50	-	<0,50	-	-	-	-	-
1.4006	VAL1A	X 10 Cr 13	<0,11	<1,00	<1,00	0,040	0,030	12,50	-	<0,50	-	-	-	-	-
1.4024	VAL1B	X 12 Cr 13	<0,15	<0,50	<1,00	0,040	0,030	12,50	-	<0,50	-	-	-	-	-
-	VAL1Ni	-	<0,11	<1,00	<1,00	0,040	0,030	12,50	-	1,85	-	-	-	-	-
1.4005	VAL1Z	X 12 CrS 13	<0,15	<1,00	<1,00	0,045	0,520	12,50	<0,60	<0,50	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка производителя	Стандарт EN-UNI	Химический состав												
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	Nb+Ta %	N %	Al %	Ti %	Прочие %
1.4021	VAL2A	X 20 Cr 13	0,19	<1,00	<1,00	0,035	0,030	13,00	-	<1,00	-	-	-	-	-
1.4120	VAL2AM	X 20 CrMo 13	0,19	<1,00	<1,00	0,045	0,030	13,00	1,10	<1,00	-	-	-	-	-
1.4028	VAL2B	X 30 Cr 13	0,30	<0,80	<1,00	0,030	0,030	13,00	-	<0,50	-	-	-	-	-
-	VAL2BZ	X 30 CrS 13	0,30	<1,00	<1,25	0,040	0,250	13,00	-	-	-	-	-	-	-
1.4034	VAL2C	X 40 Cr 13	0,38	<1,00	<1,00	0,040	0,030	13,00	-	<1,00	-	-	-	-	-
1.4116	VAL2D	X 45 CrMoV 15	0,45	<1,00	<1,00	0,045	0,030	14,50	0,30	-	-	-	-	-	V 0,10
1.4923	VAL2MV	(X 22 CrMoV 12 1)	0,22	0,35	0,55	0,035	0,035	12,00	1,00	0,50	-	-	-	-	W 0,30
1.4935	VAL2W	(X 22 CrMoWV 12 1)	0,22	<0,50	0,70	0,025	0,025	12,00	1,05	-	-	-	-	-	V 0,25; W 1,05
1.4922	VAL3	X 35 CrMo 17	0,38	<1,00	<1,00	0,045	0,030	16,50	1,10	<1,00	-	-	-	-	-
1.4057	VAL4	X 16 CrNi 16	0,15	<1,00	<1,00	0,040	0,030	16,00	-	2,00	-	-	-	-	-
-	VAL4S	X 14 CrNi 19	<0,16	<1,00	<1,00	0,040	0,030	19,00	-	2,00	-	-	-	-	-
-	CMXA	-	0,65	<1,00	<1,00	0,040	0,030	17,00	<0,75	-	-	-	-	-	-
-	CMXB	-	0,85	<1,00	<1,00	0,040	0,030	17,00	<0,75	-	-	-	-	-	-
1.4125	CMXC	X 105 CrMo 17	1,10	<1,00	<1,00	0,040	0,030	17,00	0,55	-	-	-	-	-	-
1.4112	CMXBM	X 90 CrMoV 18	0,90	<1,00	<1,00	0,040	0,030	18,00	1,15	<0,30	-	-	-	-	V 0,10
1.4313	X134	X 6 CrNi 13 04	<0,06	<0,50	<1,00	0,040	0,040	13,00	-	4,00	-	-	-	-	-
1.4418	X164M	X 4 CrNiMo 16 51	<0,06	<0,70	<1,50	0,040	0,030	16,00	1,00	5,00	-	>0,020	-	-	-
Аустенитные стали															
1.4310	AU177	X 12 CrNi 17 07	<0,15	<1,00	<2,00	0,045	0,030	17,00	-	7,00	-	-	-	-	-
1.4300	AU188	X 15 CrNi 18 09	<0,12	<1,00	<1,25	0,040	0,030	18,00	-	8,75	-	-	-	-	-
1.4305	AU188Z	X 10 CrNiS 18 09	<0,12	<1,00	1,50	0,045	0,250	18,00	<0,60	9,00	-	-	-	-	-
1.4301	AIS	X 5 CrNi 18 10	<0,08	<2,00	<0,75	0,045	0,030	19,00	-	10,00	-	-	-	-	-
1.4306	AISL	X 2 CrNi 18 11	<0,03	<2,00	<1,00	0,045	0,030	19,00	-	10,00	-	-	-	-	-
1.4567	AISRU	X 3 CrNiCu 18 9 4	<0,03	<0,70	<1,20	0,040	0,015	17,50	-	10,00	-	-	-	-	Cu 3,50
1.4303	AIP	X 8 CrNi 19 10	<0,08	<1,50	<1,00	0,040	0,030	18,00	-	12,00	-	-	-	-	-
1.4401	APM	X 5 CrNiMo 17 12	<0,08	<1,00	<2,00	0,045	0,030	17,00	2,25	11,00	-	-	-	-	-
1.4404	APML	X 2 CrNiMo 17 12	<0,03	<1,00	<2,00	0,040	0,030	17,00	2,25	12,00	-	-	-	-	-
1.4436	APM-SUP	X 8 CrNiMo 17 13	0,06	<0,75	<2,00	0,030	0,030	17,00	2,75	12,50	-	-	-	-	-
1.4435	APML-D2	X 2 CrNiMo 17 13	<0,03	<0,75	<2,00	0,040	0,030	17,50	2,75	13,75	-	-	-	-	-
1.4429	APMLN	X 2 CrNiMoN 18 13	<0,03	<1,00	<2,00	0,045	0,030	17,00	2,75	13,00	-	-	0,17	-	-
1.4571	APMT	X 6 CrNiMoTi 17 12	<0,08	<1,00	<2,00	0,045	0,030	17,25	2,25	12,00	-	-	-	5x%C	-
-	APMZ	X 6 CrNiMoS 17 12	<0,08	<1,00	<2,00	0,200	0,250	17,00	2,00	12,00	-	-	-	-	-
1.4449	AMS	X 5 CrNiMo 18 15	<0,08	<1,00	<2,00	0,045	0,030	19,00	3,50	13,00	-	-	-	-	-
1.4438	AMSL	X 2 CrNiMo 18 15	<0,03	<1,00	<2,00	0,045	0,030	19,00	3,50	13,00	-	-	-	-	-
1.4580	APMC	X 6 CrNiMoNb 17 12	<0,08	<1,00	<2,00	0,040	0,030	17,00	2,25	11,75	10x%C	-	-	-	-
1.4541	AIST	X 6 CrNiTi 18 11	<0,08	<1,00	<2,00	0,040	0,030	18,00	-	10,00	-	-	-	-	-
1.4543	AISC	X 6 CrNiNb 18 11	<0,07	<1,00	<2,00	0,040	0,030	18,00	-	10,00	10x%C	-	-	-	-
Стали для клапанов															
1.4718	VAL5	X 45 CrSi 9.3	0,45	3,00	0,50	0,035	0,030	9,00	-	<0,50	-	-	-	-	-

Номер материала	Марка производителя	Стандарт EN-UNI	Химический состав												
			C %	Si %	Mn %	P ≤ %	S ≤ %	Cr %	Mo %	Ni %	Nb+Ta %	N %	Al %	Ti %	Прочие %
1.4731	VAL5M	X 40 CrSiMo 10.2	0,40	2,50	0,50	0,035	0,030	10,00	1,00	-	-	-	-	-	-
1.4748	ACMV	X 85 CrMoV 18.2	0,85	0,60	1,00	0,035	0,030	17,00	2,20	-	-	-	-	-	V 0,50
-	APFR2	-	0,20	1,00	1,00	0,035	0,030	21,00	-	12,00	-	0,20	-	-	-
1.4866	NTR20	X 33 CrNiMnN 23.8	0,32	0,70	2,50	0,035	0,030	23,00	-	8,00	-	0,30	-	-	-
1.4875	212MN	X 55 CrMnNiN 20.8	0,55	0,15	8,00	0,035	0,030	21,00	-	2,50	-	0,35	-	-	-
1.4871	214MN	X 53 CrMnNiN 21.9	0,52	0,15	9,00	0,035	0,030	21,00	-	4,00	-	0,45	-	-	-
1.4870	214MNC	X 53 CrMnNiNbN 21.9	0,52	0,20	9,00	0,035	0,030	21,00	-	4,00	-	0,45	-	-	Nb 2,50
1.4882	214MNCW	X 50 CrMnNiNbN 21.9	0,52	0,20	9,00	0,035	0,030	21,00	-	4,00	-	0,45	-	-	Nb 2,00; W 1,00
Жаростойкие стали															
1.4821	V254	(X 20 CrNiSi 25.4)	0,15	1,15	<2,00	0,045	0,030	25,50	-	4,50	-	-	-	-	-
-	APFR	X 16 CrNi 23.14	<0,20	<1,00	<2,00	0,040	0,030	23,00	-	13,00	-	-	-	-	-
1.4833	APFR-S	X 6 CrNi 23.14	<0,08	<1,00	<2,00	0,040	0,030	22,00	-	13,50	-	-	-	-	-
1.4845	APFI	X 22 CrNi 25.20	<0,25	<1,00	<2,00	0,045	0,030	25,00	-	20,50	-	-	-	-	-
1.4335	APFI-S	X 6 CrNi 25.20	<0,07	<1,00	<2,00	0,045	0,030	28,00	-	20,50	-	-	-	-	-
1.4828	APFR-Si	X 15 CrNiSi 20.12	0,11	<2,00	1,75	0,045	0,030	20,50	-	12,00	-	-	-	-	-
1.4841	APFI-Si	X 16 CrNiSi 25.20	<0,20	<2,00	2,00	0,045	0,030	25,00	-	20,00	-	-	-	-	-
Двухфазные нержавеющие стали															
1.4460	V274M	X 3 CrNiMoN 27.5.2	<0,10	<1,00	<2,00	0,040	0,030	27,50	1,50	4,50	-	0,07	-	-	-
1.4462	V225MN	X 2 CrNiMoN 22.5.3	<0,03	<1,00	1,50	0,030	0,020	22,0	3,00	5,50	-	0,15	-	-	-
Стали для электромагнитных вентилялей															
1.4105	MG1	X6CrNoS17	≤0,03	0,50	0,60	0,025	0,30	17,50	0,30	-	-	-	-	-	-
(1.4105)	MG2	(X6CrMoS17)	≤0,03	1,30	0,60	0,025	0,30	17,50	0,25	-	-	-	-	-	-
-	MG3	-	≤0,03	0,80	0,60	0,025	0,30	18,00	1,60	-	-	-	-	-	-
1.4106	MG4	-	≤0,02	1,30	0,60	0,025	0,30	18,00	1,60	-	-	≤0,02	-	-	-
1.4523	MGT	X 2 CrMoTiS 18.2	≤0,030	≤1,00	≤0,50	0,040	0,30	18,50	2,25	-	-	-	-	0,60	C + N ≤ 0,040
Дисперсионно закаляемые нержавеющие стали															
-	X154MU	-	0,07	1,00	1,00	0,040	0,030	14,50	1,60	4,00	-	-	-	-	Cu 4,00
1.4542	V174	17.4 PH	0,04	0,50	0,50	0,040	0,010	15,50	-	4,30	5x%C	-	-	-	Cu 3,30

Примечание

- 1) $\varnothing \geq 26$, Mn ≤ 1,50%, Si ≤ 0,35%.
- 2) Также могут поставляться с содержанием S в пределах 0,020-0,035%.